

Checkliste Fertigungsgerechte Zeichnungen

Projekttitle:	Nuevo 35
Auftraggeber/-in:	Fachhochschule Dortmund i.a. Prof. Hesterberg, Rajamani, Rosefort
Ersteller:	Team Qualitätsmanagement, Fertigung und Beschaffung
Gültigkeit:	Alle Teams und Projektgruppen
Freigabedatum:	06.12.2021

Die Checkliste „Fertigungsgerechte Zeichnungen“ soll den Studierenden als Hilfestellung dienen, damit technische Zeichnungen normgerecht angefertigt werden. Nur normgerechte Zeichnungen werden von der Mechanischen Werkstatt angenommen. Zwei Musterzeichnungen sind als praxisorientierte Beispiele beigefügt. Für die Gestaltung können zum Beispiel das Tabellenbuch Metall [1] oder Hoischen Technisches Zeichnen [2] verwendet werden. Die Positionen der Checkliste sind auf den Musterzeichnungen referenziert.

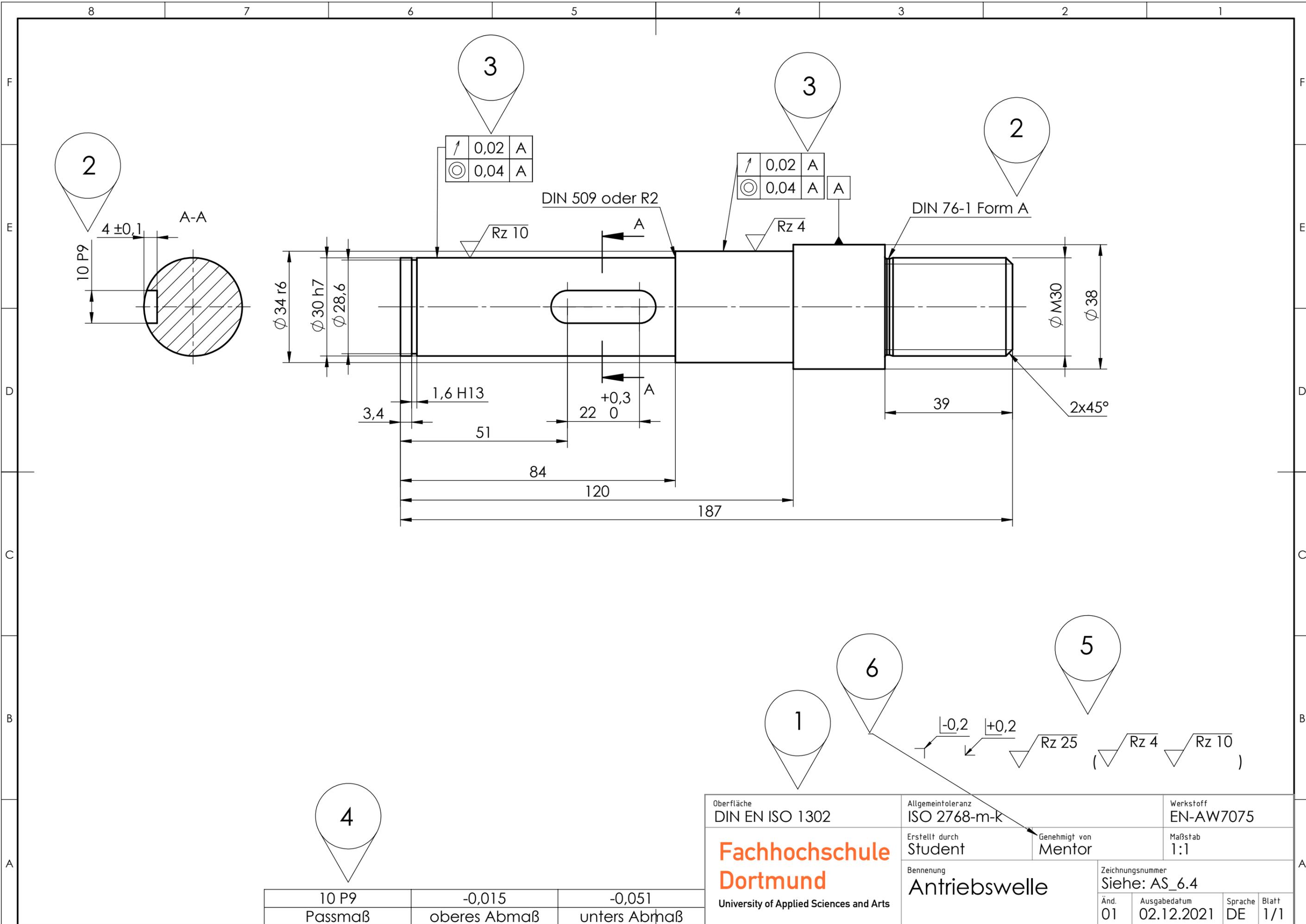
Bauteil/Baugruppe	
--------------------------	--

Pos.	Beschreibung/ Erläuterung	Geprüft/ Umgesetzt
1	Das Schriftfeld ist nach der Standardvorlage der FH Dortmund auszufüllen. Im Schriftfeld muss enthalten sein: erstellt von (Name Student*in), freigegeben von (Name Mentor*in), Werkstoffnormbezeichnung (z.B. EN-AW7075, 3.4365 oder AlZnMgCu1,5), Zeichnungsnummer nach AS 6-4, Angabe der Allgemeintoleranzen.	
2	Passfedern, Sicherungsringe, Freistische oder andere Normelemente sind nach der gültigen Norm zu gestalten und auf der Zeichnung anzugeben.	
3	Form- und Lagetoleranzen sind nach DIN EN ISO 110 auszuführen. Einzutragen sind die Toleranz mit Bezugspfeil und Toleranzrahmen, Toleranzwert, entsprechenden Toleranzsymbol und Bezugsbuchstaben. Leitregel: „So genau wie nötig, nicht so genau wie möglich“.	
4	Passungen sind auf der Zeichnung mit einer entsprechenden Toleranztafel anzugeben. Es empfiehlt sich, das Prinzip der Einheitsbohrung zu verwenden.	
5	Oberflächenbeschaffenheit und der Kantenzustände sind bei Bedarf anzugeben. Hier sind entsprechende Werte (Rz oder Ra) aus Tabellenbüchern oder Herstellervorgaben zu verwenden.	
6	Die geprüften Zeichnungen sind vom Mentor*in des Konstruierenden durch Unterschrift auf der technischen Zeichnung freizugeben.	

Datum, Unterschrift	
----------------------------	--

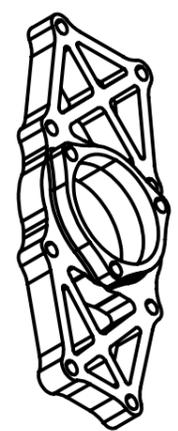
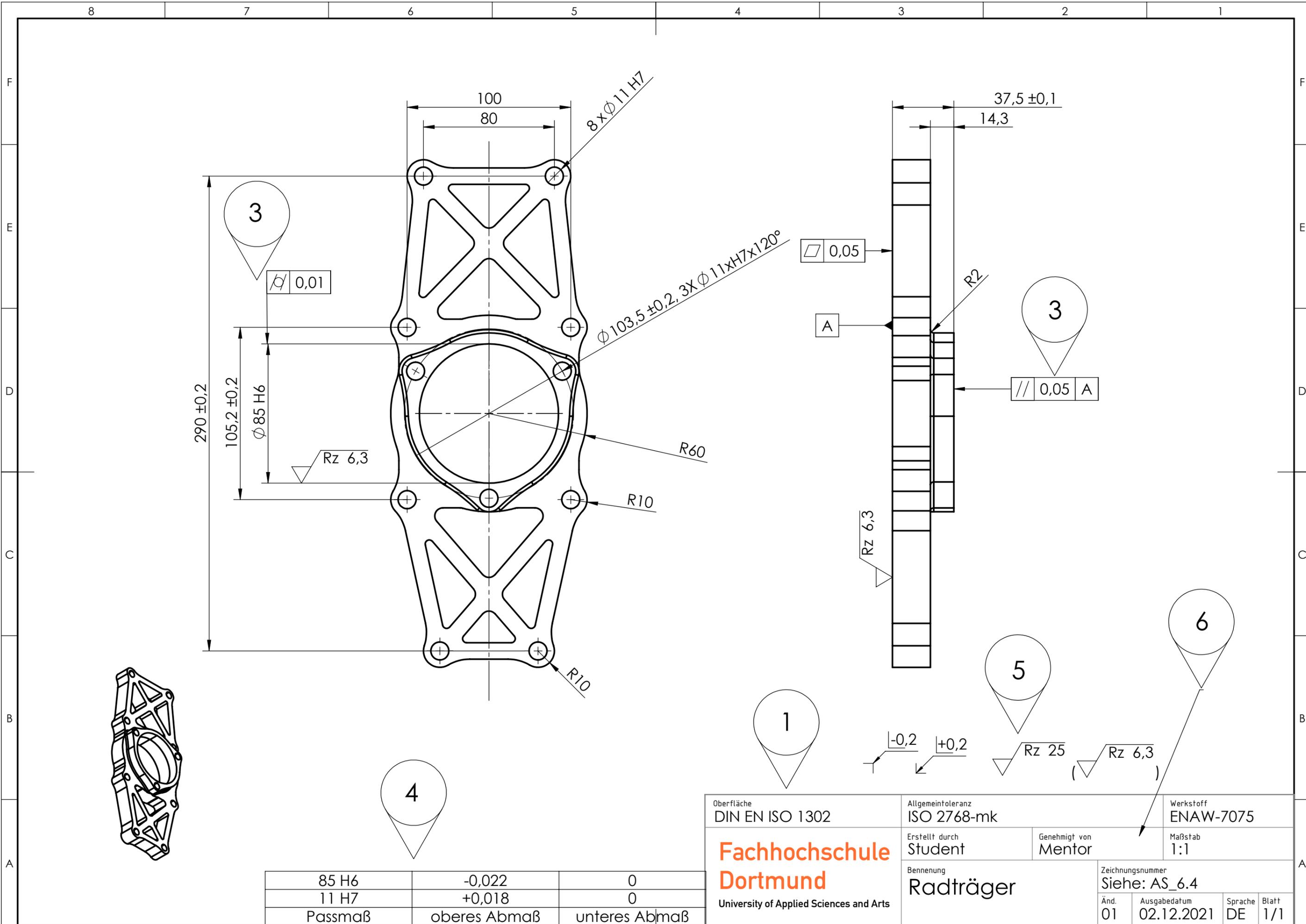
1 Gomeringer, Roland et al.; Tabellenbuch Metall; Europa-Lehrmittel; 25.7.2019

2 Fritz, A.; Hoischen – Technisches Zeichnen: Technisches Zeichnen (37., überarbeitete und aktualisierte Auflage) – Grundlagen, Normen, Darstellende Geometrie, Geometrische Produktspezifikation; Cornelsen Verlag; 9.4.2020



10 P9	-0,015	-0,051
Passmaß	oberes Abmaß	unters Abmaß

Oberfläche DIN EN ISO 1302	Allgemeintoleranz ISO 2768-m-k	Werkstoff EN-AW7075	
Fachhochschule Dortmund University of Applied Sciences and Arts	Erstellt durch Student	Genehmigt von Mentor	Maßstab 1:1
	Benennung Antriebswelle		Zeichnungsnummer Siehe: AS_6.4
Änd. 01	Ausgabedatum 02.12.2021	Sprache DE	Blatt 1/1



85 H6	-0,022	0
11 H7	+0,018	0
Passmaß	oberes Abmaß	unteres Abmaß

Oberfläche DIN EN ISO 1302		Allgemeintoleranz ISO 2768-mk		Werkstoff ENAW-7075	
Fachhochschule Dortmund University of Applied Sciences and Arts		Erstellt durch Student	Genehmigt von Mentor		Maßstab 1:1
		Benennung Radträger		Zeichnungsnummer Siehe: AS_6.4	
Änd. 01	Ausgabedatum 02.12.2021	Sprache DE	Blatt 1/1		